

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WG003** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PBT-PTEF	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	材料特性	经润滑.导电.耐磨损性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.7	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	50.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.5	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	83.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	20	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	179	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	71.0	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	8.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.7E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-255	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模头温度		240-265	°C
模具温度		80-100	°C